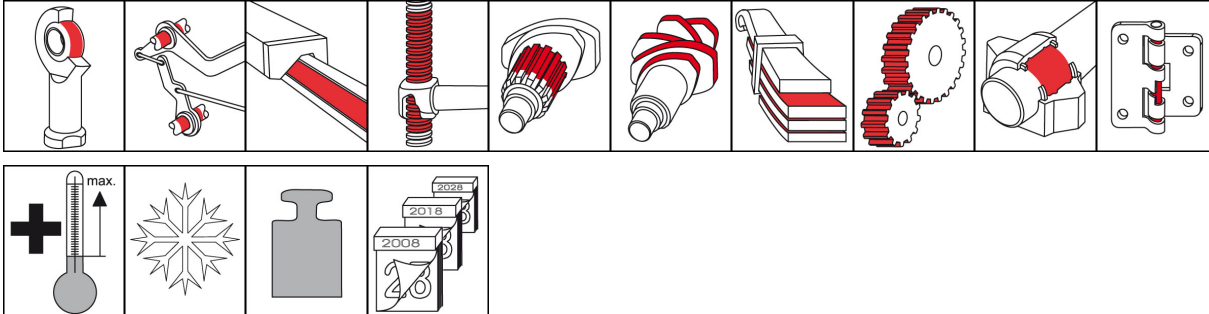


## OKS 589

### MoS<sub>2</sub>-PTFE-покрытие со связующим, тепловое затвердевание



#### Описание

OKS 589 – это MoS<sub>2</sub>-PTFE-покрытие со связующим для поверхностей скольжения при высоких нагрузках, небольших скоростях и коррозионных воздействиях.

#### Области применения

- Сухая смазка твердыми смазочными веществами при длительной эффективности в диапазоне низких скоростей скольжения и высоких контактных напряжений
- Долговременная смазка с отличной защитой от износа для продления срока службы поверхностей скольжения
- Полностью эффективный даже после длительных простоев, препятствует налипанию пыли и грязи

#### Преимущества и польза

- Высокопрочное долговременное скользящее покрытие с высокой эффективностью благодаря хорошей адгезии на подготовленных основаниях
- Постоянный коэффициент трения при высокой нагрузке на скользящую пленку
- Повышенная защита от износа мест скольжения, которые не смазываются иным способом

#### Отрасли

- Коммунальная техника
- Стекольная и литейная промышленность
- Химическая промышленность
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Железнодорожное оборудование
- Metallургическая промышленность
- установки и машиностроение
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Логистика



## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

### OKS 589

#### MoS<sub>2</sub>-PTFE-покрытие со связующим, тепловое затвердевание

##### Указания по применению

Для обеспечения оптимальной адгезии очистить поверхности, лучше всего сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Обрабатываемые поверхности (подходящими являются шероховатости в диапазоне между 5 - 10 мкм) должны быть с металлическим блеском и сухими. Химическая или механическая предварительная обработка поверхностей может увеличить срок службы покрытия со связующим. Перед применением хорошо размешать покрытие со связующим. Нанесение производится преимущественно путем распыления или погружения, в отдельном случае также кистью, равномерным тонким слоем на подготовленные поверхности. Не допускать локальных излишек (например, подтеков). Условия высыхания и затвердевания в соответствии со следующими техническими параметрами.

##### Поставляемая упаковка

- 5 kg Бак
- 25 kg Бак

##### Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
<b>Состав</b>				
Связующее				Эпоксидная смола
Растворитель				Кетон
Растворитель				Сложный эфир
Твердые смазочные вещества				MoS <sub>2</sub>
Твердые смазочные вещества				Графит
Твердые смазочные вещества				PTFE
<b>Прикладные технические параметры</b>				
Точка воспламенения	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C)	°C	-1
Нижняя рабочая температура			°C	-70
Верхняя рабочая температура			°C	250
Оптимальная толщина слоя	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	мкм	10-20
Покрытие поверхности			м <sup>2</sup> /кг	10-20
Температура обработки			°C	20-25
Время высыхания		20°C	мин	10
Время отверждения			ч	1
Температура отверждения			°C	180-200
Цвет				матово-черный цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см <sup>3</sup>	0,96
Коэффициент трения в резьбе (μ всего)	DIN EN ISO 16 047	Винт ISO 4017 M10x55-8.8 черная обработка, гайка ISO 4032 M10-10 черная обработка		0,08
Испытание на запрессовку	Образец DIN 51 833		μ	0,07, без треска



## OKS 589

MoS<sub>2</sub>-PTFE-покрытие со связующим, тепловое затвердевание

---

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS Spezialschmierstoffe GmbH  
Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
[www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

**Техпаспорт безопасности** для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.