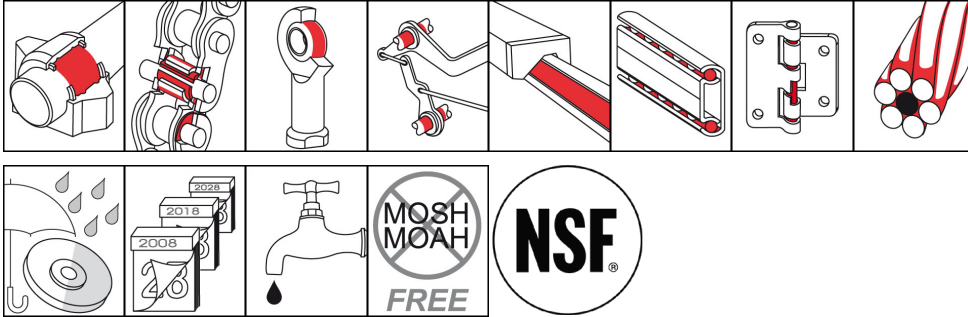


## OKS 3750

### Адгезивный смазочный материал с PTFE



#### Описание

Полностью синтетическое высокоэффективное масло с очень хорошей адгезией, содержащее PTFE.

#### Области применения

- Смазка высоконагруженных элементов машин (также и при воздействии воды)
- Смазка цепей, сочленений и направляющих
- Смазка подшипников качения и скольжения
- Смазка зубчатых редукторов, арматуры, шарниров и замков

#### Отрасли

- установки и машиностроение
- Пищевая промышленность
- Химическая промышленность
- Логистика
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Стекольная и литейная промышленность
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Коммунальная техника
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Железнодорожное оборудование

#### Преимущества и польза

- Регистрация NSF H1
- Не содержит MOSH/MOAH
- Оптимальное использование присадок обеспечивают хорошую стойкость к окислению и старению, длительные время эксплуатации и срок службы
- Имеется также как аэрозольная версия OKS 3751
- Устойчивость к холодной и горячей воде, водяному пару, а также щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам

#### Указания по применению

Для оптимального действия очистить место смазки. Нанести достаточное количество OKS 3750 с помощью кисти, капельной масленки, путем погружения или посредством использования подходящих автоматических смазочных установок. Соблюдать указания изготовителя машины, если они имеются. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Внимание: Смешивать только с подходящими смазочными материалами.

#### Поставляемая упаковка

- 5 l Канистра



## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

### OKS 3750

#### Адгезивный смазочный материал с PTFE

##### Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
<b>Состав</b>				
Основное масло				Полиальфаолефин
Твердые смазочные вещества				PTFE
<b>Прикладные технические параметры</b>				
Маркировка	DIN 51 502	DIN 51 825		CLPF HC 100
Вязкость при (40°C)	DIN 51 562-1		мм <sup>2</sup> /с	100
Вязкость при (100°C)	DIN 51 562-1		мм <sup>2</sup> /с	13
Класс вязкости	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40°C	Класс ISO VG	100
Температура застывания	DIN ISO 3016	Шаг по 3°C	°C	< -40
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Нижняя рабочая температура			°C	-35
Верхняя рабочая температура			°C	180
Цвет				беловатый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см <sup>3</sup>	0,85
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-2		Н	3.000
Износ четырехшариковой машины	DIN 51 350-3/B		мм	0,4
<b>Допуск</b>				
Разрешение для техники пищевой промышленности				NSF H1, Reg.-Nr. 124383

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS Spezialschmierstoffe GmbH  
Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

**Техпаспорт безопасности** для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.