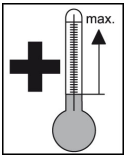
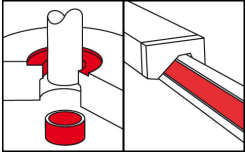


OKS 280

Белая высокотемпературная паста



Описание

OKS 280 – это высокотемпературная паста для смазки в условиях процессов горячей обработки давлением.

Области применения

- Смазка в условиях процессов горячей обработки давлением, например, объемной штамповки, горячего прессования, горячей прокатки или горячей гибки стали и цветных металлов
- Смазка тонким слоем поверхностей скольжения любого вида в производственных машинах, например, направляющих колонок ковочных прессов

Преимущества и польза

- Высокая эффективность благодаря оптимальной комбинации твердых смазочных веществ
- Небольшой расход благодаря смазке тонким слоем
- Яркие выраженные функции разделения и смазки во всех температурных фазах
- Улучшение поверхностей заготовок и увеличение срока службы инструментов
- Не содержит графита

Отрасли

- Бумажная и упаковочная промышленность
- Metallургическая промышленность
- Железнодорожное оборудование
- установки и машиностроение
- Коммунальная техника
- Логистика
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Стекольная и литейная промышленность
- Химическая промышленность

Указания по применению

Для оптимальной адгезии очистить поверхности скольжения от загрязнений и других смазочных материалов, лучше всего сначала механически (например, проволочной щеткой), а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Равномерно нанести достаточное количество пасты с помощью кисточки, шпателя и т.п. Паста берет на себя также задачи уплотнения. Не использовать пасту вместо консистентной смазки и смешивать только с подходящими смазочными веществами.



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

OKS 280

Белая высокотемпературная паста

Поставляемая упаковка

- 1 kg Банка
- 5 kg Бак
- 25 kg Бак

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Минеральное масло
Сгуститель				Литиевое мыло
Твердые смазочные вещества				Белые твердые смазочные вещества
Прикладные технические параметры				
Вязкость при (40°C)			мм ² /с	ок. 90
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Пенетрация неперемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	нет напряжения сдвига	0,1 мм	260-290
Нижняя рабочая температура			°C	-15
Верхняя рабочая температура			°C	1.150
Цвет				белый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	1,7
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		Н	2.400
Коэффициент трения в резьбе (μ всего)	DIN EN ISO 16 047	Винт ISO 4017 M10x55-8.8 черная обработка, гайка ISO 4032 M10-10 черная обработка		0,09
Момент разрушения	DIN 267-27	Черная обработка, 400°C, 100 ч	Нм	< 2,5 x момента затяжки

OKS SpezialSchmierstoffe GmbH

OKS SpezialSchmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак
Техпаспорт безопасности для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте www.oks-germany.com.
При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.