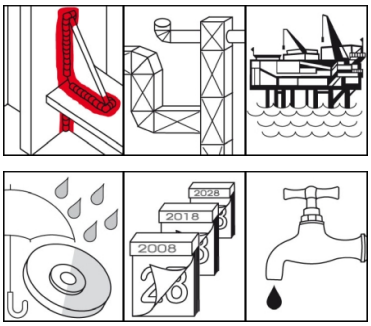
OKS 2551

Цинковое покрытие, аэрозоль



Описание

Долговременная защита от коррозии для всех черных металлов на основе высокочистого цинкового порошка с активной катодной защитой от коррозии.

Области применения

- Для восстановления поврежденных участков на оцинкованных поверхностях, например, после сварки, сверления или резки
- Для восстановления поврежденных участков на оцинкованных огнем поверхностях в соответствии с DIN EN ISO 1461:2022-12 с требуемой толщиной слоя 100 мкм
- Для грунтовки черных металлов в случае невозможности проведения цинкования. Например, при ремонте автомобилей и судов; при создании высотных и подземных сооружений из металлоконструкций, при строительстве мостов; при создании резервуаров и опор ЛЭП; на решетках, заборных и светофорных столбах, системах выпуска отработавших газов, сточных желобах и т.д

Отрасли

- Коммунальная техника
- Железнодорожное оборудование
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Химическая промышленность
- установки и машиностроение
- Стекольная и литейная промышленность
- Техобслуживание и техуход
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Логистика
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Металлургическая промышленность

Преимущества и польза

- Высокоэффективная, активная катодная защита от коррозии на очень продолжительное время
- Самовосстанавливающийся полимерный слой, который снова закрывается при небольших повреждениях и предотвращает коррозию
- Широкий спектр применения в качестве долговременной защиты от коррозии черных металлов, даже при высоких температурах и в агрессивной атмосфере
- Подходит для восстановления оцинкованных огнем поверхностей в соответствии с DIN EN ISO 1461:2022-12
- Подходит для защиты от коррозии до категории C5H в соответствии с DIN EN ISO 12944:2018-06 для промышленных зон с высокой влажностью и агрессивной атмосферой, а также прибрежных зон с сильным воздействием соли
- Первый слой в сочетании с последующим лаковым покрытием, например, с OKS 2571 или OKS 2581
- Не оказывает негативного влияния на качество точечной сварки благодаря хорошей электропроводности

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS 2551

Цинковое покрытие, аэрозоль

Указания по применению

Для обеспечения оптимальной адгезии очистить поверхность, лучше всего сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Обрабатываемая поверхность должна быть зачищена до чистого металла, быть обезжиренной и сухой. Перед применением встряхнуть банку, пока не будут слышны звуки перекатывающихся шариков и затем хорошо встряхивать еще 2 минуты. При распылении держать вертикально. Оптимальная толщина слоя: Нанести тонкий, ровный слой на подготовленную поверхность с расстояния 20–30 см, сделав 3–4 перекрестных или круговых движения. Не допускать избыточного скопления покрытия в отдельных местах. Для получения более толстого слоя повторно нанести покрытие после испарения растворителя. После завершения распыления перевернуть банку и продуть клапан в перевернутом положении, пока не будет выходить один растворитель. Время высыхания и отверждения в соответствии с приведенными ниже техническими параметрами.

Поставляемая упаковка

- 400 ml Аэрозоль

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Связующее				Эпоксидная смола
Растворитель				Смесь растворителей
Твердые смазочные вещества				Цинковый порошок
Прикладные технические параметры				
Нижняя рабочая температура			°C	-70
Верхняя рабочая температура			°C	250
Оптимальная толщина слоя	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	мкм	60-80
Покрытие поверхности		Толщина слоя 70 мкм	м²/баллон	ок. 2-3
Температура обработки			°C	10-35
Время высыхания		20°C	мин	5-10
Время отверждения		при 20°C	ч	12-24
Время отверждения		при 150°C	мин	15
Цвет				цинковый серый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см³	0,92
Плотность	DIN EN ISO 3838	20°C		0,92
Определение адгезии пленки решетчатым надрезом	DIN EN ISO 2409	Растровое расстояние 2 мм		GT=0
Испытание распылением соляного тумана	DIN EN ISO 9227	Толщина слоя >70 мкм Сушка на воздухе	ч	>2.000
Испытание распылением соляного тумана	DIN EN ISO 9227	Толщина слоя >Термоотверждение 100 мкм (150°C/15мин)	ч	>6.000
Допуск				
UFI				AHQA-K0X0-300H-04KD

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS 2551

Цинковое покрытие, аэрозоль

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
+49 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Продукт только для профессионального применения. Паспорт безопасности доступен для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

ISO 9001 Certified Quality Management System www.tuvsud.com/ms-cert
ISO 14001 Certified Environmental Management System www.tuvsud.com/ms-cert
ISO 45001 Certified Occupational Health and Safety Management System www.tuvsud.com/ms-cert