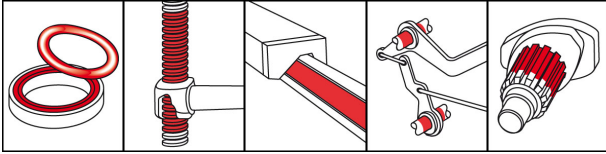


OKS 230

Высокотемпературная MoS₂-паста



Описание

OKS 230 – это высокотемпературная паста с MoS₂.

Области применения

- Смазка деталей машины с высокой термической нагрузкой, например, подшипники качения, подшипники скольжения, поверхности скольжения и направляющие поверхности, цепи, ролики или подвижные детали в процессе горячего формования, термической обработки или сушки
- Сухая смазка, например, подшипников в обжигowych печах и сушильных тележках, опор литейных ковшей, конвертеров или вентиляторов горячего воздуха при температурах свыше 250°C
- Смазка пластмассы и резины при нормальной температуре, если речь идет о неустойчивых к минеральному маслу материалах

Отрасли

- Переработка резины и обработка пластмасс
- Стекольная и литейная промышленность
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Химическая промышленность
- Железнодорожное оборудование
- Логистика
- установки и машиностроение
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Metallургическая промышленность
- Коммунальная техника

Преимущества и польза

- Высокая эффективность благодаря сильному средству MoS₂ с металлами
- Минимальное трение при максимальной нагрузке
- Множество вариантов применения при температурах до 200°C – в качестве пасты, свыше 200°C и до 450°C – в качестве сухой смазки
- Стойкость к воде, топливу и смазочным материалам, химикатам или гидравлическим жидкостям



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

OKS 230

Высокотемпературная MoS₂-паста

Указания по применению

Для оптимальной адгезии очистить подшипники и поверхности скольжения от загрязнений и других смазочных материалов, лучше всего сначала механически (например, проволочной щеткой), а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Нанести пасту равномерным тонким слоем с помощью кисточки, шпателя и т.п. Удалить излишки. При использовании в подходящих для этого подшипниках скольжения нанести небольшое количество пасты на рабочие поверхности с помощью кисточки, а затем несколько раз прокрутить подшипник. В процессе эксплуатации добавить высокотемпературное масло для смазки OKS 310 MoS₂. Не использовать пасту вместо консистентной смазки и смешивать только с подходящими смазочными веществами.

Поставляемая упаковка

- 250 g Банка
- 1 kg Банка
- 5 kg Бак
- 25 kg Бак

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Полигликоль
Сгуститель				Гидроксистеарат лития
Твердые смазочные вещества				MoS ₂
Твердые смазочные вещества				Другие твердые смазочные вещества
Прикладные технические параметры				
Точка воспламенения	DIN EN 22 719	> 79	°C	270
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	> 180
Пенетрация неперемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	нет напряжения сдвига	0,1 мм	250-280
Нижняя рабочая температура			°C	-35
Верхняя рабочая температура		Смазка	°C	180
Верхняя рабочая температура		Разделение	°C	450
Цвет				черный цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	1,75
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		Н	3.200
Коэффициент трения в резьбе (μ всего)	DIN EN ISO 16 047	Винт ISO 4017 M10x55-8.8 черная обработка, гайка ISO 4032 M10-10 черная обработка		0,1
Момент разрушения	DIN 267-27	A2-70, 400°C, 100 ч	Нм	< 1,2 x момента затяжки
Испытание на запрессовку	Образец DIN 51 833		μ	0,11



OKS 230

Высокотемпературная MoS₂-паста

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Техпаспорт безопасности для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.